

Phụ lục 11a
ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT
NGÀNH, NGHỀ SỬA CHỮA THIẾT BỊ
CHẾ BIẾN DẦU KHÍ

*(Ban hành kèm theo Thông tư số 13/2023/TT- BLDTBXH ngày 29 tháng 12 năm 2023
của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)*

Tên ngành, nghề: Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí

Mã ngành, nghề: 5520144

Trình độ đào tạo: Trung cấp

MỤC LỤC

	Trang
Phần thuyết minh	2
I. Định mức lao động ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp	4
II. Định mức thiết bị ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp	4
III. Định mức vật tư ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp	12
IV. Định mức cơ sở vật chất ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp	15

PHẦN THUYẾT MINH

Định mức kinh tế - kỹ thuật ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp là lượng tiêu hao các yếu tố về lao động, vật tư, thiết bị và cơ sở vật chất để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn cho ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

I. Nội dung định mức kinh tế - kỹ thuật ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp

1. Định mức lao động

- Định mức lao động là mức tiêu hao lao động sống cần thiết của người lao động theo chuyên môn, nghiệp vụ để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức lao động bao gồm định mức lao động trực tiếp và định mức lao động gián tiếp. Định mức lao động trực tiếp là thời gian giảng dạy lý thuyết và thực hành. Định mức lao động gián tiếp là thời gian lao động cho hoạt động quản lý, phục vụ.

2. Định mức thiết bị

- Định mức thiết bị là thời gian sử dụng từng loại thiết bị để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức thiết bị là căn cứ để tính nhiên liệu động lực và tính khấu hao thiết bị.

- Định mức thiết bị chưa bao gồm thời gian sử dụng các thiết bị cho công tác quản lý, phục vụ của lao động gián tiếp.

3. Định mức vật tư

- Định mức vật tư là mức tiêu hao từng loại nguyên, vật liệu cần thiết để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

- Định mức này chưa bao gồm:

+ Định mức về điện chiếu sáng, nước sinh hoạt phục vụ cho quá trình đào tạo;

- + Định mức nguyên, nhiên vật liệu cho bảo trì, bảo dưỡng định kỳ thiết bị;
- + Khối lượng (số lượng) vật tư cần thiết, phải có ban đầu để phục vụ cho đào tạo đáp ứng yêu cầu của một kỹ năng nào đó cho 01 người học hoặc 01 lớp học hoặc cả khóa học (phần vật tư không tiêu hao).

4. Định mức cơ sở vật chất

Định mức Cơ sở vật chất là thời gian sử dụng và diện tích sử dụng của 01 người học đối với từng loại cơ sở vật chất (khu lý thuyết, khu thực hành thực tập và các khu chức năng khác) để hoàn thành việc đào tạo cho 01 người học đạt được các tiêu chí, tiêu chuẩn do cơ quan có thẩm quyền ban hành.

II. Hướng dẫn sử dụng định mức kinh tế - kỹ thuật ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp

1. Định mức kinh tế - kỹ thuật này được sử dụng để:

- Xác định chi phí trong đào tạo ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp;
- Xây dựng và thực hiện kế hoạch, quản lý kinh tế, tài chính và quản lý chất lượng trong hoạt động giáo dục nghề nghiệp.

2. Định mức kinh tế - kỹ thuật nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp được tính toán trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh, lớp học thực hành 10 học sinh, thời gian đào tạo là 1.425 giờ (chưa bao gồm môn học chung Giáo dục thể chất và Quốc phòng – An ninh).

3. Trường hợp tổ chức đào tạo ngành, nghề Sửa chữa thiết bị chế biến dầu khí trình độ trung cấp khác với các điều kiện quy định tại khoản 2 mục II, các cơ quan, đơn vị căn cứ vào định mức kinh tế - kỹ thuật này và điều kiện cụ thể để đề xuất điều chỉnh định mức kinh tế - kỹ thuật phù hợp.

**BẢNG TỔNG HỢP ĐỊNH MỨC KINH TẾ - KỸ THUẬT
NGÀNH, NGHỀ SỬA CHỮA THIẾT BỊ CHẾ BIẾN DẦU KHÍ**

Mã ngành, nghề: 5520144

Trình độ đào tạo: Trung cấp

Định mức kinh tế - kỹ thuật về đào tạo cho 01 người học, trong điều kiện lớp học lý thuyết 35 học sinh và lớp học thực hành 10 học sinh.

I. ĐỊNH MỨC LAO ĐỘNG

STT	Định mức lao động	Định mức (giờ)
I	Định mức lao động trực tiếp	97,25
1	Định mức giờ dạy lý thuyết	13,16
2	Định mức giờ dạy thực hành	84,09
II	Định mức lao động gián tiếp	19,45

II, ĐỊNH MỨC THIẾT BỊ

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
A	THIẾT BỊ DẠY LÝ THUYẾT		
1	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	13,16
2	Máy chiếu (projector)	- Cường độ sáng ≥ 2500 ANSI lumens - Kích thước phong chiếu ≥ (1800x1800) mm	13,16
3	Máy in	In đen trắng, khổ in: ≥ A4	13,16
4	Hệ thống âm thanh	Loại thông dụng trên thị trường	1,86
B	THIẾT BỊ DẠY THỰC HÀNH		

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
5	Bàn vẽ kỹ thuật	- Kích thước mặt bàn: \geq Khổ giấy A3 - Điều chỉnh được độ nghiêng theo yêu cầu	136,11
6	Dụng cụ vẽ kỹ thuật	Loại thông dụng trên thị trường	136,11
7	Mối ghép cơ khí	Kích thước phù hợp với giảng dạy	1,67
8	Hồ sơ kỹ thuật	Bản vẽ kỹ thuật phù hợp yêu cầu đào tạo	3,89
9	Dụng cụ đo, kiểm tra cơ khí	Theo thông số kỹ thuật chi tiết được quy định	55,10
10	Túi cứu thương	Túi cứu thương loại A, theo tiêu chuẩn Việt Nam về thiết bị y tế	0,11
11	Bộ bảo hộ an toàn cá nhân	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về an toàn lao động	0,11
12	Máy khoan bàn	Đường kính khoan: \leq 14 mm	5,40
13	Máy khoan đứng	Đường kính khoan: \leq 25 mm	5,40
14	Máy tiện vạn năng	- Đường kính tiện qua băng máy: \geq 320 mm - Chiều dài băng máy: (800 ÷ 1500) mm - Công suất: \geq 3 kW	5,20
15	Máy phay vạn năng	- Chiều dài băng máy: (1200 ÷ 1500) mm - Công suất: \geq 3 kW - Côn trục chính: ISO 40/50	2,10
16	Bàn gấp mép	Kích thước gấp: \geq 1000 mm Độ dày: (1 ÷ 2) mm	5,10

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
17	Bàn cắt tôn	Kích thước cắt: ≥ 1000 mm Độ dày: $(1 \div 2)$ mm	5,10
18	Kéo cần cộng lực	Cắt phôi độ dày: $(3 \div 5)$ mm	3,40
19	Kéo cắt tôn bằng tay	Cắt tôn dày: $\leq 1,5$ mm	5,10
20	Máy hàn điện hồ quang	Dòng hàn: ≤ 300 A	11,70
21	Máy mài cầm tay	Đường kính đá mài: ≤ 180 mm	10,50
22	Dụng cụ hàn cầm tay	Theo thông số kỹ thuật chi tiết được quy định	11,70
23	Bàn hàn đa năng	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	11,70
24	Bàn mấp	Kích thước: $\geq (1200 \times 760 \times 840)$ mm	11,70
25	Tủ sấy que hàn	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm Công suất: $\geq 1,5$ kW	5,10
26	Bảo hộ nghề hàn	Theo Tiêu chuẩn Việt Nam về bảo hộ lao động nghề hàn	17,00
27	Dụng cụ gia công ren	- Đường kính ren gia công: $\leq M12$ - Đường kính mũi khoan: $(3 \div 12)$ mm	3,60
28	Dụng cụ vạch dấu	Theo thông số kỹ thuật chi tiết được quy định	15,50
29	Dụng cụ nguội	Theo thông số kỹ thuật chi tiết được quy định	197,83

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
30	Bàn nguội và ê tô	Số vị trí làm việc: ≥ 10 Mỗi vị trí làm việc có 1 ê tô	24,70
31	Tủ đựng dụng cụ	Dùng để bảo quản và cất giữ dụng cụ	7,00
32	Thiết bị trao đổi nhiệt loại ống chùm	Thông số cơ bản: - Vật liệu chính: thép không gỉ hoặc đồng - Công suất: ≥ 1 kW - Lưu lượng: $\geq 0,5$ m ³ / giờ - Diện tích bề mặt trao đổi nhiệt: $\geq 0,5$ m ²	4,60
33	Máy nén khí trực vít	- Công suất máy nén: $\geq 3,5$ kW - Lưu lượng khí: ≥ 200 lít/phút	5,20
34	Lò hơi ^(*)	Thông số kỹ thuật: - Vật liệu chính: thép không gỉ - Công suất: ≥ 250 kg hơi/giờ - Nhiên liệu tiêu thụ: ≥ 15 kg DO/giờ - Áp suất: $\geq 1,5$ atm	4,40
35	Bộ căn mẫu chuẩn	Loại tối thiểu 76 chi tiết đạt độ chuẩn xác cấp 1	1,67
36	Bộ dụng cụ kiểm tra bồn bể	Bộ dụng cụ đo bao gồm thiết bị đo mức và áp suất	0,70
37	Bơm bánh răng dầu rời	- Truyền động bằng trực - Lưu lượng: ≥ 2 m ³ /giờ	5,50
38	Bơm ly tâm dầu rời	- Truyền động bằng trực - Lưu lượng: ≥ 2 m ³ /giờ	5,00

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
39	Máy nén khí pitton	- Công suất máy nén: $\geq 0,75$ kW - Lưu lượng khí: ≥ 75 lít/phút	5,20
40	Tua bin	Kích thước phù hợp với giếng dạy Công suất cánh tua bin: ≥ 1100 W	9,00
41	Quạt cấp khí	Công suất quạt cấp khí: ≥ 2 kW	7,60
42	Máy siêu âm cầm tay	Độ chính xác: $\pm 1\%$ Đường kính ống: ≥ 15 mm	0,80
43	Bộ dụng cụ thử kín	Loại phù hợp kiểm tra đường ống có đường kính ≥ 1 inch	0,80
44	Dụng cụ tháo lắp	Loại thông dụng trên thị trường	27,10
45	Van bi	Kích thước van: \geq DN25	9,00
46	Van một chiều	Kích thước van: \geq DN25	9,00
47	Van bướm	Kích thước van: \geq DN25	9,00
48	Van cửa	Kích thước van: \geq DN25	9,00
49	Van an toàn	Kích thước van: \geq DN25	9,00
50	Van điều khiển	Kích thước van: \geq DN25	9,00
51	Van kim	Kích thước van: \geq DN25	9,00
52	Van màng	Kích thước van: \geq DN25	9,00
53	Kích răng	- Tải trọng nâng: ≥ 500 kg - Chiều cao nâng: ≥ 400 mm	9,80
54	Kích vít	- Tải trọng nâng: ≥ 500 kg Chiều cao nâng:	9,80

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
		≥ 250 mm	
55	Kịch thủy lực	- Tải trọng nâng: ≥ 500 kg - Chiều cao nâng: ≥ 200 mm	9,80
56	Kịch bàn	- Tải trọng nâng: ≥ 1000 kg - Chiều cao nâng: ≥ 300 mm	9,80
57	Khay đựng dụng cụ cơ khí	Kích thước: $\geq (270 \times 455 \times 120)$ mm	8,00
58	Máy nong	Đường kính ngoài ống kim loại: $\leq 2^{1/4}$ inches Tốc độ quay: ≥ 130 vòng/phút	1,50
59	Súng bơm mỡ	Dung tích ống bơm: ≥ 300 ml	16,20
60	Ê tô	Độ mở của ngàm: ≤ 120 mm	45,30
61	Khối D	Kích thước: $\geq (100 \times 100 \times 120)$ mm	20,20
62	Khối V	Kích thước: $\geq (75 \times 35 \times 30)$ mm	20,20
63	Máy cân chỉnh đồng trục	- Khoảng cách đo $(0,07 \div 4)$ m - Độ sai số khi đo: $<0,5\% \pm 5 \mu\text{m}$ - Đường kính trục: $(20 \div 50)$ mm	11,80
64	Hệ thống vận chuyển và lưu trữ	Theo thông số kỹ thuật chi tiết được quy định	10,50
65	Hệ thống điều khiển DCS	Phù hợp với điều kiện thực tế	2,00
66	Thiết bị đo nhiệt độ	Phù hợp với điều kiện thực tế	7,50
67	Thiết bị đo áp suất	Phù hợp với điều kiện thực tế	7,50

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
68	Thiết bị đo lưu lượng	Phù hợp với điều kiện thực tế	7,50
69	Thiết bị đo mức chất lỏng	Phù hợp với điều kiện thực tế	7,50
70	Thiết bị đo nồng độ	Phù hợp với điều kiện thực tế	7,50
71	Máy vi tính	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm (cài đặt hệ điều hành và ứng dụng tin học văn phòng cơ bản, cài đặt được phần mềm ngoại ngữ)	24,43
72	Bảng di động	Kích thước: ≥ (1200 x 2000) mm	8,23
73	Tai nghe	Loại có micro gắn kèm; thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	21,60
74	Phần mềm học ngoại ngữ	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm, Cài đặt tối thiểu cho 19 máy vi tính	3,33
75	Thiết bị lưu trữ	Loại thông dụng trên thị trường, Dung lượng ≥ 16Gb	1,57
76	Bàn điều khiển	Loại có thông số kỹ thuật thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm,	3,33
77	Khô điều khiển trung tâm	Có khả năng mở rộng kết nối	3,33
78	Phần mềm điều khiển (LAB)	Quản lý, giám sát hoạt động hệ thống và điều khiển, Thảo luận được 2 chiều	3,33
79	Khô điều khiển thiết bị ngoại vi	Có khả năng tương thích với nhiều thiết bị	3,33
80	Phần mềm diệt virus	Phiên bản thông dụng tại thời	1,57

STT	Tên thiết bị	Thông số kỹ thuật cơ bản	Định mức thiết bị (giờ)
		điểm mua sắm, cài được cho 19 máy vi tính	
81	Phần mềm Microsoft Word	Phiên bản thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài được cho tối thiểu 19 máy vi tính	1,57
82	Phần mềm Microsoft Excel	Phiên bản thông dụng tại thời điểm mua sắm, cài được cho tối thiểu 19 máy vi tính	1,57
83	Máy scanner	Loại thông dụng tại thời điểm mua sắm	1,57
84	Tủ đựng tài liệu	Kích thước: ≥ (900x600x1800) mm	1,57
85	Bộ dụng cụ cầm tay và thiết bị đo lường ngành điện	Đầy đủ các thông số và dải hoạt động của thiết bị	4,50
86	Bộ dụng cụ kiểm tra và hiệu chuẩn các thiết bị đo lường	Đầy đủ các thông số và dải hoạt động của thiết bị	2,50
87	Bộ dụng cụ kiểm tra và hiệu chuẩn các thiết bị điều khiển	Đầy đủ các thông số và dải hoạt động của thiết bị	2,00
88	Bộ dụng cụ phòng cháy, chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy, chữa cháy	0,11
89	Bảng tiêu lệnh chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy, chữa cháy	0,11
90	Cuộn vòi chữa cháy và lăng nước chữa cháy	Theo tiêu chuẩn Việt Nam về phòng cháy, chữa cháy	0,11
91	Bảng quy trình tháo lắp, sửa chữa	Kích thước phù hợp giảng dạy, đảm bảo đúng quy trình theo quy định	3,00

III. ĐỊNH MỨC VẬT TƯ

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
1	Bút bi	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,06
2	Bút chì 12 màu/hộp	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,03
3	Bút đánh dấu	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,17
4	Bút lông viết bảng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,69
5	Bút xóa	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,09
6	Thép tấm	Kg	Loại thông dụng trên thị trường 2 loại thép: loại 3mm và 5mm	0,09
7	Cặp lưu tài liệu 2 còng 4 cm	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,04
8	Bản vẽ kỹ thuật	Tờ	Bản vẽ kỹ thuật phù hợp yêu cầu đào tạo	1,09
9	Tôn	m ²	Loại tôn tối đa 1 mm	1,00
10	Tôn	m ²	Loại tôn tối thiểu 3 mm	1,00
11	Dập ghim	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,03
12	Ghim kẹp	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,29
13	Giấy A0	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,60
14	Giấy A2	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,20
15	Giấy A3	Tờ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,20
16	Giấy A4	Tờ	210 x 290 mm, đảm bảo chất lượng	9,00
17	Bộ bảo hộ lao động	Bộ	Bộ bảo hộ 6 món cơ bản	2,00

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
18	Phốt	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,03
19	Mặt bích	Chiếc	Bằng thép, Kích thước tối thiểu DN25	0,34
20	Gioăng cao su	Hộp	Hộp 18 loại kích thước khác nhau	0,06
21	Vòng đệm kim loại	Hộp	Vòng đệm (inox-thép) có các đường kính trong từ 3,2mm - 20mm	0,06
22	Vật liệu bảo ôn	Tám	Vật liệu bảo ôn bằng xốp độ dày tối thiểu 5 mm	0,10
23	Giẻ lau	Kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,03
24	Khăn lau bằng	Chiếc	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,55
25	Mực máy in trắng đen	Hộp	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,01
26	Ống trao đổi nhiệt	Mét	Ống kim loại đường kính ngoài tối thiểu: 0,5 inch	0,25
27	Phôi thép	Kg	Loại thép C45	4,17
28	Nhớt máy nén khí	Lít	Nhớt thực vật loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,15
29	Pin 1,5V	Viên	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,17
30	Pin 9V	Viên	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,17
31	Sổ ghi chép	quyển	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,70
32	Xà phòng	kg	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,03
33	Bình chữa cháy dạng bột	Bình	Theo TCVN về phòng cháy, chữa cháy	0,03
34	Đá cát	Viên	Đường kính: ≥ 200 mm	0,09

STT	Tên vật tư	Đơn vị tính	Yêu cầu kỹ thuật	Tiêu hao
35	Đá mài	Viên	Đường kính: ≥ 200 mm	0,44
36	Phôi thép	Kg	Loại thép CT3	0,15
37	Dao tiện vai	Chiếc	Vật liệu: Hợp kim cứng	2,16
38	Dao tiện mặt đầu	Chiếc	Vật liệu: Hợp kim cứng	0,18
39	Dao tiện rãnh	Chiếc	Vật liệu: Hợp kim cứng	0,18
40	Dung dịch tron nguội	Lít	Loại thông dụng trên thị trường	0,18
41	Mũi khoan	Chiếc	Vật liệu: Hợp kim cứng	0,03
42	Dao phay mặt đầu	Chiếc	Vật liệu: Hợp kim cứng	0,02
43	Dao phay ngón	Chiếc	Vật liệu: Hợp kim cứng	0,15
44	Dao phay modul	Chiếc	Vật liệu: Hợp kim cứng	0,15
45	Dao phay trụ	Chiếc	Vật liệu: Hợp kim cứng	0,15
46	Mảnh hợp kim	Mảnh	Vật liệu: Hợp kim cứng	0,15
47	Mỡ bôi trơn	Kg	Loại thông dụng trên thị trường	1,00
48	Que hàn	Kg	Loại tối thiểu 2 mm	0,29
49	Dầu bảo dưỡng	Lít	Loại dùng cho bề mặt kim loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,40
50	Dung dịch tẩy rửa	Lít	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,48
51	Dầu máy nén khí	Lít	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	1,40
52	Bộ dụng cụ làm sạch bề mặt + Bàn chải sắt + Giấy nhám + Dao cạo bề mặt kim loại	Bộ	Loại thông dụng trên thị trường tại thời điểm mua sắm	0,07

IV. ĐỊNH MỨC CƠ SỞ VẬT CHẤT

STT	Tên phòng/xưởng cơ sở vật chất	Diện tích sử dụng trung bình của 01 (một) người học (m ²)	Tổng thời gian sử dụng của 01 (một) người học (giờ)	Định mức sử dụng của 01 (một) người học (m ² *giờ)
1	2	3	4	5=3*4
I	Định mức phòng học lý thuyết			
1	Phòng học ngoại ngữ	3,00	90	270,00
2	Phòng thực hành máy vi tính	3,00	45	135,00
3	Phòng học lý thuyết	1,50	405	607,50
4	Phòng học kỹ thuật cơ sở	1,50	259	388,50
II	Định mức phòng/xưởng thực hành			
1	Xưởng thực hành Cơ khí	10,50	85	892,50
2	Xưởng thực hành sửa chữa, bảo dưỡng thiết bị nhiệt	10,50	85	892,50
3	Xưởng thực hành sửa chữa, bảo dưỡng thiết bị quay	10,50	251	2.635,50
4	Xưởng thực hành sửa chữa, bảo dưỡng thiết bị tĩnh	10,50	160	1.680,00
5	Xưởng thực hành sửa chữa, bảo dưỡng thiết bị đo lường và điều khiển	10,50	45	4.72,50
III	Định mức phòng chức năng khác			1.196,10